

**AUTOBAT**, una empresa con 40 años de trayectoria en la fabricación de baterías, que hoy muestra su crecimiento y evolución, ofreciéndole el mejor producto y toda su experiencia en el servicio.

## Control y Mantenimiento

### BATERIAS AUTOMOTOR

#### Procedimiento de recambio de baterías de automotor

Para efectuar el cambio de una batería de automotor se debe proceder de la siguiente manera:

1. Desconectar los bornes de la batería. Primero el correspondiente a la masa (negativo) y luego el positivo. Este orden de desconexión es importante a fin de evitar cortocircuitos acorto circuitoidentales.
2. Retire el dispositivo de fijación y luego la batería.
3. Limpie los terminales y bandeja con productos específicos, (limpiador NOCO / DEKA) asegurándose que no queden restos de sulfato en la misma o en los cables.
4. Colocar la batería nueva, fijarla con el dispositivo adecuado y conectar primero el borne positivo y luego el negativo.
5. Verificar las condiciones de funcionamiento del sistema de carga.
6. Encender el motor y mantenerlo acelerado a aproximadamente 1500 r.p.m.. En estas condiciones medir la tensión de carga de la batería. Ésta deberá estar entre 13,8V y 14,8V (de no encontrarse entre dichos valores, recomendar al usuario ver a un electricista).

Nota: Tensiones inferiores no permitirán una carga eficaz de la batería y superiores disminuirán sensiblemente la vida útil de la misma quedando anulada la garantía.

#### Control e identificación de fallas

Controlar visualmente la presencia de golpes, rajaduras, bornes flojos, etc.

Controlar el nivel de electrólito en todos los vasos. Si el mismo es:

Parejo y alto en todos los vasos: No se puede decir nada

Parejo y por debajo del nivel de las placas: Falla por uso indebido de la batería

Una o dos celdas presentan muy bajo nivel de electrólito y el resto esta bien: Probable corto circuito.

Descargar la batería con un startómetro y medir la tensión durante 30 segundos. De ser posible realizar este ensayo sin los tapones.

Si la tensión se mantiene estable y por encima de 9V . Batería OK

Si la tensión cae por debajo de 9V y desciende continuamente. Batería descargada

Si la tensión cae entre 7 y 8,5V y se mantiene estable en este valor. Celda en corto circuito.

Si durante la descarga se observa evolución importante de gases en alguna celda. Probable corto circuito.

Realizar la medición de densidad en todos los vasos de ser posible.

Si la densidad es pareja en todos los vasos y superior a 1240 g/l. Batería OK

Si es pareja en todos los vasos pero inferior a 1230 g/l. Batería descargada

Un vaso o dos con densidad sensiblemente inferior al resto. Probable corto circuito.

#### Indicadores de falla por uso indebido

Tapones muy negros en su interior (sobrecarga)

Calcomanías reducidas en su tamaño o quemadas (exceso de temperatura)

Bajo nivel de electrólito en todas las celdas. (sobrecarga)

#### Ojo identificador de nivel y carga.

En aquellos modelos que posean ojo visualizador de nivel de carga y nivel de electrólito, se debe tener en cuenta que este indicador permite identificar sólo el estado de la celda en la que se encuentra instalado, sin que el resultado pueda generalizarse a la batería. Por esta razón, su lectura no debe ser tomada en cuenta a los fines de diagnosticar el estado de la batería.

### MEDIDAS Y CAPACIDADES

Batería Modelo	Denominación Comercial	CAPACIDAD EN AH	CCA (Amp.) -18°C 0° C	Dimensiones (mm)			Tipo de Borne
				LARGO	ANCHO	ALTO*	
12 N 24	12 - 24	24L	-	186	126	170	-
F 9 F BG	12 - 40	34L	280	214	124	195	BFD BGD
F 9 F BF	12 - 40	34L	280	214	124	195	BFD -BGD
B 9 W	12 - 45	40L	280	205	175	174	PD - PI
B 9 WL	12 - 45	40L	280	205	175	174	LPD - LPI
R 9 R	12 - 45	36L	280	214	124	210	PD
L 55	12 - 50	42L	280	240	175	175	PD - PI
L 9 P	12 - 55	43L	320	240	175	175	PD - PI
L 65	12 - 60	48L	340	240	175	175	PD - PI
A 9 D	12 - 60	55L	360	245	165	215	PD - PI
L 11 P	12 - 70	53L	420	240	175	175	PD - PI
L 11 L	12 - 70	53L	420	240	175	175	LPD - LPI
T 13 W	12 - 70	51L	440	265	170	172	PD - PI
A 11 M	12 - 70	58L	400	245	165	215	PD - PI
A 13	12 - 75	70L	460	256	170	225	PD - PI
X 15 C	12 - 88	85L	550	340	175	190	PD - PI
C 15 E	12 - 100	98L	600	356	173	230	PI
D 15 S	12 - 110	100L	600	400	170	220	PD
E 140	12 - 140	130L	630	475	212	240	PD
E 23 D	12 - 160	155L	800	475	212	220	PD
I 27 S	12 - 200	180L	970	483	265	240	PD
I 29 S	12 - 220	200L	1080	483	265	240	PD
ME 21 E	6 - 160	145L	840	256	170	225	PD
MC 180	6 - 180	160L	850	356	173	230	PD
MC 27 S	6 - 200	180L	950	356	173	230	PD
Reina L	12 - 70	56L	450	240	175	175	PD - PI
Reina T	12 - 75	62L	510	265	170	172	PD - PI
Reina X	12 - 100	95L	600	340	175	190	PD - PI
Reina C	12 - 120	112L	650	356	173	230	PI
Reina E	12 - 180	180L	950	475	212	225	PD
Podio 80	12 - 70	56L	520	298	167	175	PD - PI
Podio 85	12 - 80	83L	560	298	167	215	PD - PI
Podio 110	12 - 110	105	600	330	175	245	PI

\* Alto máximo PD: Positivo Derecho PI: Positivo Izquierdo BF: Borne Fino BG: Borne Grueso L: Terminal para tornillo